MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-2.7222.58.2016

Poznań, dnia 8 czerwca 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust 7, art. 203 ust. 1 i ust. 3, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Energo-Trans-Met Spółka jawna W. Ćwiek i Wspólnicy, z siedzibą przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona

ORZEKAM

I. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania i magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej w miejscowości Przykona, ul. Przemysłowa 6, 62-731 Przykona, na działkach o numerach ewidencyjnych: 72/1, 73/1, 74/1, 75/1, 69/3, 70/3, 71/3, 72/1, 73/1, 74/1 oraz 75/1 w następującym zakresie:

1. Rodzaj i parametry instalacji

Lp.	Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
1.	Instalacja magazynowania odpadów niebezpiecznych	ust. 5 pkt 5	200 Mg odpadów niebezpiecznych (całkowita pojemność)	Energo-Trans-Met Sp. j. W. Ćwiek i Wspólnicy ul. Przemysłowa 6 62-731 Przykona NIP 668195680 REGON 301725463
2.	Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej	ust. 5 pkt 1 lit. b	41 000 Mg odpadów/rok	
3.	Instalacja do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów	–	30 000 Mg odpadów/rok	
4.	Instalacja do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi	–	5 000 Mg odpadów/rok	
5.	Instalacja do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych	–	10 000 Mg odpadów/rok	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Opis instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych

2.1. Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym

Niniejszym pozwoleniem zostały ujęte instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego:
- instalacja magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

oraz instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego:
- instalacja do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów,
- instalacja do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi,
- instalacja do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych.

2.2. Lokalizacja i charakterystyka instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym na terenie Zakładu

2.2.1. Instalacja magazynowania odpadów niebezpiecznych

W skład instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych wchodzą:
- plac magazynowy,
- hala magazynowa (hala nr 1),
- boksy na odpady,
- wiata magazynowa.

Plac magazynowy ma powierzchnię 20 388 m^2. Na placu znajdują się zadaszone i ogrodzone boksy na odpady. Plac jest utwardzony, skanalizowany, z oprowadzaniem ścieków – wód opadowych lub roztopowych do ziemi poprzez separator substancji ropopochodnych.
Hala magazynowa (hala nr 1) to wolnostojący, oddzielny budynek, przeznaczony do magazynowania odpadów.
Wiata magazynowa jest przeznaczona do magazynowania odpadów niebezpiecznych.

2.2.2. Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno -chemicznej stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, znajduje się w hali technologicznej oraz w hali magazynowej budynku nr 2.
W skład instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej wchodzą:
a. 2 zlewarko-wysysarki, tj. urządzenie do odsysania oleju zużytego z urządzeń energetycznych,
b. stanowiska do demontażu, wyposażone w młotki, przecinaki, klucze i palniki,
c. urządzenie do obdzierania kabli zawierających substancje niebezpieczne,
d. stalowe, nieprzepuszczalne kadzie do spuszczania olejów z urządzeń energetycznych (20 szt., pojemność każdej to 1 000 l),
e. żuraw słupowy,
f. wózki widłowe,
g. szczelne zbiorniki do magazynowania olejów odpadowych zlanych z demontowanych urządzeń,
h. szczelne pojemniki do magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontowanych urządzeń.

2.2.3. Instalacja do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów

Instalacja do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów stanowi utwardzony, skanalizowany plac w wyznaczonym miejscu Zakładu, na którym znajduje się instalacja (stacjonarne urządzenie) do cięcia i kruszenia betonu i stali, wyposażona w młot pneumatyczny i nożyce kruszące.

2.2.4. Instalacja do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

Instalacja do obdzierania kabli elektroenergetycznych, niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi znajduje się w hali technologicznej budynku nr 2. Instalacja ta jest wyposażona w noże, które przecinając izolacje kablowe oddzielają ją od żyły kabla.

2.2.5. Instalacja do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

Instalacja do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych znajduje się w hali technologicznej budynku nr 2, składa się z bębnów, na które nawijane są stalowe rdzenie przewodów.

2.2.6. Pozostałe obiekty – infrastruktura towarzysząca

W skład infrastruktury towarzyszącej instalacjom objętym pozwoleniem zintegrowanym wchodzą:

a. budynek socjalno-biurowy wraz z kotłownią,
b. hala magazynowo-usługowa (tzw. budynek nr 2), podzielona na część socjalną oraz część usługową – hala technologiczna (w której znajdują się instalacje do przetwarzania odpadów, posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, z kanalizacją z odpływem do szczelnego zbiornika), hala magazynowa i narzędziownia, wraz z kotłownią,
c. 2 podziemne zbiorniki gazu płynnego,
d. magazyn gazowy (zadaszony budynek o powierzchni $10m^2$), przeznaczony do magazynowania butli tlenowych,
e. zbiornik bezodpływowy na ścieki przemysłowe z hali magazynowo-usługowej (budynku nr 2),
f. 2 biologiczne oczyszczalnie ścieków bytowych,
g. 3 szczelne zbiorniki bezodpływowe (odparowujące) na ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków przemysłowych – wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów oraz wód opadowych lub roztopowych pochodzących z dachów budynków.

3. Charakterystyka stosowanej technologii

Przedmiotem działalności Wnioskodawcy jest demontaż wielkogabarytowych urządzeń przemysłowych pochodzących z budownictwa energetycznego, takich jak zużyte transformatory, przekładniki prądowe i napięciowe, wyłączniki i odłączniki, które stanowią wyposażenie stacji transformatorowych i linii energetycznych. Przetwarzanie tych odpadów polega na odsysaniu olejów z demontowanych urządzeń, usunięciu elementów niebezpiecznych i dalszy demontaż. Kable i przewody energetyczne wymontowane z urządzeń są dalej przetwarzane na terenie Zakładu. Wymontowane materiały, części i odpady są magazynowane na terenie Zakładu oraz przekazywane do dalszego zagospodarowania innym podmiotom.

3.1. Procesy prowadzone w związku z eksploatacją instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych

W instalacji prowadzony jest odzysk odpadów w **procesie R13** – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.
Przebieg procesu jest następujący:

- przyjęcie odpadów na teren Zakładu, identyfikacja dostawcy odpadów, identyfikacja odpadów, oznakowanie pojemników z odpadami, pobranie próbek i analiza;
- inspekcja fizyczna (celem sprawdzenia integralności pojemników i wizualnej weryfikacji rodzajów odpadów);
- rozładunek odpadów, za pomocą żurawia stacjonarnego, w miejscu magazynowania;
- ważenie;
- selekcja przyjętych odpadów do poszczególnych procesów;
- czasowe magazynowanie odpadów, w przypadku braku możliwości natychmiastowego demontażu;
- usunięcie pozostałości odpadów z pojazdów, ewentualne mycie pojazdów.

3.2. Procesy prowadzone w związku z eksploatacją instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

W instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej prowadzony jest demontaż zużytych urządzeń, który stanowi odzysk odpadów w **procesie R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

Rodzaje przetwarzanych odpadów:
- 16 02 13* – Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
- 16 02 15* – Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń,
- 17 04 10* – Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne.

W instalacji, z demontowanych urządzeń, w pierwszej kolejności spuszczane są oleje za pomocą zlewarko -wysysarki. Urządzenie wyposażone jest w wąż zasysający, zbiornik i misę ściekową. Zlewane oleje są magazynowane w szczelnych beczkach, ustawianych w hali magazynowej budynku nr 2.
Następnie na stanowiskach demontażu zdejmowane są izolatory, wyjmowane są rdzenie transformatorów, rozkręcane są trawersy ściskające rdzeń transformatora oraz ściągane są cewki miedziane lub aluminiowe. Stanowiska do demontażu są wyposażone w młotki, przecinaki, klucze i palniki.

Za pomocą obdzierarki kabli oddzielane są poszczególne frakcje zdemontowanych kabli. Kabel przepuszczany jest przez noże zainstalowane na obdzierarce, które przecinając izolację kablową oddzielają ją od żyły kabla, składającej się z wiązek linek miedzianych lub aluminiowych. Olej wyciekający podczas ww. procesu jest zbierany do mis sorpcyjnych. Zebrany olej jest magazynowany w szczelnych beczkach, ustawianych w hali magazynowej budynku nr 2.
Etapem końcowym procesu jest przekazanie zdemontowanych elementów do pomieszczenia z częściami zamiennymi i odpadami. Posegregowane odpady trafiają do dalszego odzysku na terenie Zakładu lub do magazynu. Do dalszego odzysku kierowane są elementy betonowe, kable i przewody, uzwojenia oraz metale.
Odpady, które nie są przetwarzane na terenie Zakładu są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

3.3. Procesy prowadzone w związku z eksploatacją instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów

Kruszenie słupów energetycznych i fundamentów stanowi odzysk odpadów w **procesie R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

Procesowi poddawane są odpady o kodach:
- 17 01 01 – Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów,
- 17 01 02 – Gruz ceglany,
- 17 01 03 – Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia,
- 17 01 07 – Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.

Proces kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów obejmuje następujące etapy:
- przekazanie odpadów na plac kruszenia,
- kruszenie odpadów z zastosowaniem stacjonarnego urządzenia do cięcia i kruszenia betonu i stali – za pomocą młota pneumatycznego lub nożyc kruszących następuje rozdrobnienie odpadów,
- jeżeli istnieje taka potrzeba dodatkowo oddzielane są elementy betonowe i metalowe,
- segregacja odpadów na poszczególne frakcje: gruz betonowy, gruz ceglany, stłuczka porcelanowa, metale i ich magazynowanie w sposób selektywny oraz przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

3.4. Procesy prowadzone w związku z eksploatacją instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

Proces obdzierania kabli elektroenergetycznych stanowi odzysk odpadów w **procesie R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

Procesowi poddawane są odpady o kodzie 17 04 11 – Kable inne niż wymienione w 17 04 10.

Proces obdzierania kabli niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi obejmuje następujące etapy:
- przekazanie odpadów do instalacji,
- oddzielanie poszczególnych frakcji kabla – zdzieranie izolacji kablowej z żyły kabla poprzez przepuszczenie odcinków kabla przez noże, w które jest wyposażona instalacja,
- segregacja odpadów na poszczególne frakcje: wiązki linek aluminiowych lub miedzianych oraz fragmenty izolacji (głównie tworzywa sztuczne i guma, może też być papier i folia) i ich magazynowanie w sposób selektywny oraz przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

3.5. Procesy prowadzone w związku z eksploatacją instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

Proces oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych stanowi odzysk odpadów w **procesie R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

Procesowi poddawane są odpady o kodzie ex17 04 07 – Mieszaniny metali.

Proces oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych obejmuje następujące etapy:
- przekazanie odpadów do instalacji,
- nawinięcie na bęben stalowego rdzenia przewodu przy jednoczesnym zatrzymaniu wiązki aluminiowej na stalowej zaporze zainstalowanej przed ruchomym bębnem, w wyniku czego dochodzi do oddzielenia wiązki aluminiowej od stalowego rdzenia,
- po nawinięciu pełnego bębna instalacja jest zatrzymywana, rozdzielone frakcje metali kierowane są do wyznaczonych pojemników i kontenerów,
- magazynowanie w sposób selektywny wysegregowanych odpadów oraz przekazanie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Lp.	Zużycie energii, materiałów i surowców	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	500	MWh/rok
2.	Woda	150	m^3/rok
3.	Gazy technologiczne	3 000	m^3/rok
4.	Neutralizator wycieków	20	m^3/rok
5.	Materiały szlifierskie	6 000	sztuki

5. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

a. zwracanie uwagi na stosowne wykształcenie przy zatrudnianiu pracowników lub odpowiednie przeszkolenie,
b. zastosowanie szczelnych zbiorników w ciągu procesu technologicznego,
c. prowadzenie procesów przetwarzania odpadów niebezpiecznych wewnątrz budynku, na skanalizowanych powierzchniach,
d. zapewnienie szczelnego układu poszczególnych urządzeń,

e. magazynowanie odpadów w sposób selektywny,
f. zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed przenikaniem substancji z odpadów,
g. utwardzenie powierzchni placów magazynowych i ciągów komunikacyjnych,
h. czyszczenie ewentualnych rozlewów substancji z odpadów – w szczególności w ciężarówkach dowożących odpady – sorbentami neutralizatorami,
i. w zakresie ochrony przed hałasem:
   - lokalizacja instalacji przetwarzania odpadów wewnątrz budynków,
   - dostarczanie oraz odbiór odpadów wyłącznie w porze dziennej,
   - właściwa konserwacja i przeglądy urządzeń,
j. w zakresie gospodarki odpadami:
   - w wyniku przetwarzania odpadów powstają odpady, które można przeznaczyć do odzysku,
   - przetwarzanie odpadów niebezpiecznych – pozbawienie ich oleju elektroizolacyjnego oraz ograniczanie ich masy i objętości.

6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

6.1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych, są następujące:
- odwodnienie i skanalizowanie utwardzonych placów,
- stosowanie środków technicznych i technologicznych minimalizujących zużycie wody (stosowanie sorbentów i neutralizatorów wycieków zamiast spłukiwania powierzchni hali i placów wodą),
- gromadzenie ścieków przemysłowych w szczelnych zbiornikach bezodpływowych,
- podczyszczanie ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych – wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów oraz wód opadowych lub roztopowych pochodzących z dachów budynków w separatorach, podział powierzchni spływu ww. ścieków na trzy zlewnie eliminuje możliwość zanieczyszczenia gleby oraz wód gruntowych i podziemnych,
- wyodrębnienie w procesach przetwarzania odpadów elektroenergetycznych zużytego oleju elektroizolacyjnego, który jest gromadzony w szczelnych zbiornikach, a następnie odbierany przez uprawnionych odbiorców,
- magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w punkcie I.8.3., niniejszej decyzji,
- prowadzenie procesów przetwarzania odpadów niebezpiecznych wewnątrz budynków, na utwardzonych posadzkach.

6.2. Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:
- prowadzenie bieżącej kontroli parametrów procesowych na poszczególnych etapach procesu wraz z właściwymi działaniami korygującymi,
- optymalizacja poziomu zapasów,
- reżim i kontrola w poszczególnych punktach procesów mających wpływ na pracę całego układu (np. sprawność urządzeń do odsysania oleju),
- sprawdzanie szczelności zbiorników bezodpływowych przeznaczonych do gromadzenia ścieków.

7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

8.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust.1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

8.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

Na terenie instalacji do odzysku oraz magazynowania odpadów niebezpiecznych w m. Przykona, przy ul. Przemysłowej 6 brak jest źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja towarzysząca eksploatacji instalacji ma charakter niezorganizowany. Budynek usługowo -magazynowy w którym prowadzony jest odzysk lub unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych - wentylowany jest grawitacyjnie. Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej.

8.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.).

8.2.1. Zaopatrzenie w wodę

a. Przedmiotowa instalacja zaopatrywana jest w wodę z gminnej sieci wodociągowej, na podstawie stosownej umowy. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne (mycie powierzchni w hali technologicznej).

b. Ilość wykorzystywanej wody cele technologiczne (mycie powierzchni w hali technologicznej):
$Q_{roczne} = 150{,}00\ m^3/rok$

8.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

1. Ścieki przemysłowe z mycia powierzchni w hali technologicznej.
Ścieki przemysłowe powstające w wyniku mycia powierzchni w hali technologicznej gromadzone są w szczelnym zbiorniku bezodpływowym o pojemności 5,0 m^3, skąd okresowo wywożone są do oczyszczalni ścieków zgodnie z posiadaną umową.

a. Ilość ścieków przemysłowych pochodzących z mycia powierzchni w hali technologicznej:
$Q_{roczne} = 150{,}00\ m^3/r$

b. Stan i skład ścieków przemysłowych pochodzących z mycia powierzchni w hali technologicznej:

Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
Odczyn	pH	6,5-9,5
Zawiesina ogólna	mg/l	320,0
BZT_5	mg O_2/l	570,0
$ChZT_{Cr}$	mg O_2/l	800,0
Azot amonowy	mg N_{NH4}/l	33,0
Azot ogólny	mg N/l	55,0
Fosfor ogólny	mg P/l	8,5
Chlorki	mg Cl/l	1000,0
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	100,0

Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
Substancje powierzchniowo czynne anionowe	mg/l	15,0
Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0

2. Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków przemysłowych – wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów oraz wód opadowych lub roztopowych pochodzących z dachów budynków odprowadzane są do 3 szczelnych zbiorników bezodpływowych (odparowujących) o pojemności 400 m^3, 270 m^3 oraz 120 m^3. Nadmiar ścieków wywożony jest do oczyszczalni ścieków zgodnie z umową.

a. Ilość ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych – wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów oraz wód opadowych lub roztopowych pochodzących z dachów budynków:

- Zlewnia nr 1 – Q_{roczne} = 6 395,29 m^3/r,
- Zlewnia nr 2 – Q_{roczne} = 2 359,35 m^3/r,
- Zlewnia nr 3 – Q_{roczne} = 1 913,60 m^3/r.

b. Stan i skład ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych – wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów oraz wód opadowych lub roztopowych pochodzących z dachów budynków:

Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
Odczyn	pH	6,5-9,5
Zawiesina ogólna	mg/l	320,0
BZT_5	mg O_2/l	570,0
$ChZT_{Cr}$	mg O_2/l	800,0
Azot amonowy	mg N_{NH4}/l	33,0
Azot ogólny	mg N/l	55,0
Fosfor ogólny	mg P/l	8,5
Chlorki	mg Cl/l	1000,0
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	100,0
Substancje powierzchniowo czynne anionowe	mg/l	15,0
Węglowodory ropopochodne	mg/l	15,0

8.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4., art. 203 ust. 3 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), art. 43 ust. 2 i art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

8.3.1. Wytwarzanie odpadów

8.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych

W wyniku eksploatacji instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych nie są wytwarzane odpady.

8.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno -chemicznej oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1 040,00	Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów, uzyskane głównie z rafinacji ropy naftowej, odpady o właściwościach niebezpiecznych: łatwopalnych, toksycznych, rakotwórczych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w opisanych pojemnikach i beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali magazynowej bud. nr 2. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
2.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	1 040,00		
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	2 600,00	Odpady stanowią elementy wymontowane z urządzeń elektroenergetycznych, poddawane dalszemu demontażowi na terenie Zakładu, mogą być zanieczyszczone olejem elektroizolacyjnym, zawierającym bifenyle, firany, dioksyny. Odpady o właściwościach niebezpiecznych: łatwopalnych, toksycznych, rakotwórczych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu placu magazynowego i w wyznaczonym miejscu hali magazynowej bud. nr 2. Następnie odpady są poddawane odzyskowi na terenie Zakładu lub przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	130,00	Odpady stanowią elementy wymontowane z urządzeń elektroenergetycznych, poddawane dalszemu demontażowi na terenie Zakładu. Odpady stanowią mieszaninę odpadów zanieczyszczonych olejem elektroizolacyjnym, które są następnie segregowane i przekazywane uprawnionym odbiorcom. Odpady o właściwościach niebezpiecznych: łatwopalnych, toksycznych, rakotwórczych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w pojemnikach oraz innych opakowaniach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu hali magazynowej bud. nr 2. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
5.	ex 19 12 11*	Materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Materiały izolacyjne zmieszane: papier, tekstolit, zanieczyszczone olejem elektroizolacyjnym, odpady o właściwościach niebezpiecznych: łatwopalnych, toksycznych, rakotwórczych.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 600,00	Odpady powstające w wyniku demontażu urządzeń, poddawane dalszemu demontażowi na terenie Zakładu, zawierające metal, gumę, tworzywo sztuczne, drewno, szkło, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w pojemnikach, kontenerach i na paletach, ustawionych w wyznaczonym placu magazynowego oraz w pojemnikach i na paletach – w wyznaczonym miejscu w hali magazynowej bud. nr 2. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
2.	19 12 01	Papier i tektura	130,00	Odpady stanowią końcowe produkty demontażu transformatorów: papier jest stosowany do rozdzielania od siebie poszczególnych blach transformatorowych. Skład chemiczny to głównie celuloza, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w pojemnikach i kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz w wyznaczonym miejscu hali magazynowej bud. nr 2. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
3.	19 12 02	Metale żelazne	13 000,00	Skład: żelazo – srebrzysty, twardy, trudnotopliwy metal, stosowany w formie stopów z węglem, magnesem, chromem, molibdenem, wanadem jako stale stopowe. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w pojemnikach, kontenerach i na paletach ustawionych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz w pojemnikach i na paletach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali magazynowej bud. nr 2. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	13 000,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy miedzi i brązu, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00	Materiały składające się polimerów syntetycznych oraz z modyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących, tj. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	
6.	19 12 05	Szkło	130,00	Szkło jest składnikiem materiałów elektroizolacyjnych stosowanych w transformatorach, są to laminaty warstwowe na bazie tkanin szklanych utwardzonych żywicami epoksydowymi. Właściwości: bardzo dobre właściwości dielektryczne i mechaniczne, niska chłonność wody. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	130,00	Odpad, powstający w wyniku demontażu słupów transformatorowych, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 500,00	W skład odpadów wchodzą zmieszane części materiałów izolacyjnych – papier, tekstolit, folia, tworzywo sztuczne, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	

8.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	19 12 02	Metale żelazne	11 000,00	Skład: żelazo – srebrzysty, twardy, trudnotopliwy metal, stosowany w formie stopów z węglem, magnesem, chromem, molibdenem, wanadem jako stale stopowe. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w pojemnikach, kontenerach i na paletach ustawionych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz w wyznaczonym miejscu hal magazynowych. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy miedzi i brązu, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 000,00	Skład odpadów: gruz betonowy, ceglany oraz stłuczka porcelanowa z izolatorów zamontowanych na słupach energetycznych. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie luzem, w uporządkowanych stosach w wyznaczonym miejscu placu magazynowego. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.

8.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 500,00	Skład: żelazo – srebrzysty, twardy, trudnotopliwy metal, stosowany w formie stopów z węglem, magnesem, chromem, molibdenem, wanadem jako stale stopowe. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w pojemnikach, kontenerach i na paletach ustawionych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz w pojemnikach i na paletach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali magazynowej bud. nr 2. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy miedzi i brązu, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500,00	Materiały składające się z polimerów syntetycznych oraz z modyfikowanych polimerów naturalnych, a także dodatków modyfikujących, tj.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, promieniowania UV, środki spieniające, barwniki, itp. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00	Skład: zmieszane części materiałów izolacyjnych – papier, folia, tworzywa sztuczne. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	

8.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku normalnej pracy instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne					
1.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,00	Skład: żelazo – srebrzysty, twardy, trudnotopliwy metal, stosowany w formie stopów z węglem, magnesem, chromem, molibdenem, wanadem jako stale stopowe. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	Magazynowanie w sposób selektywny, w pojemnikach, kontenerach i na paletach ustawionych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz w pojemnikach i na paletach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali magazynowej bud. nr 2. Następnie odpady są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do dalszego zagospodarowania.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	5000,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy miedzi i brązu, odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych.	

8.3.2. Warunki dotyczące postępowania z odpadami

8.3.2.1. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach lub na paletach, w sposób uporządkowany. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami lub zagospodarowywać w ramach możliwości Zakładu.

8.3.2.2. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów lub ich działalność w zakresie gospodarowania odpadami jest regulowana na podstawie przepisów szczegółowych w tym zakresie i przepisów odrębnych.

8.3.2.3. W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

8.3.2.4. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych.

8.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Prowadzone działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko:

a. segregacja strumienia wytwarzania odpadów,
b. właściwe magazynowanie odpadów, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko i przekazywanie uprawnionym podmiotom prowadzącym odzysk lub unieszkodliwianie odpadów,
c. dostosowanie sposobów prowadzenia procesów przetwarzania odpadów do poszczególnych rodzajów odpadów,
d. ograniczenie źródeł zanieczyszczeń u źródła, tj. w momencie ich powstawania w procesie technologicznym,
e. stosowanie urządzeń i materiałów wysokiej trwałości i wydajności co zapewnia długotrwałe wykorzystywanie stosowanych materiałów i minimalizuje powstawanie odpadów,
f. prawidłowa eksploatacja oraz utrzymanie posiadanych instalacji i urządzeń w dobrym stanie technicznym, z zachowaniem terminów przeglądów technicznych,

g. prowadzenie systematycznej modernizacji Zakładu pod kątem stosowania najlepszych rozwiązań technicznych i najskuteczniejszych rozwiązań chroniących środowisko,
h. spuszczanie olejów z urządzeń elektroenergetycznych za pomocą specjalistycznej instalacji, na specjalnych kadziach, zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed ewentualnym wyciekiem, przepracowane oleje zbierane są w kadziach a następnie przepompowywanie do specjalnych pojemników, w których są magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska,
i. monitorowanie wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej,
j. prowadzenie szkoleń pracowników w kierunku prawidłowego prowadzenia procesów technologicznych, postępowania z wytwarzanymi odpadami oraz ich selektywnego gromadzenia.

8.3.4. Przetwarzanie odpadów

8.3.4.1. Odzysk w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach

8.3.4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Instalacja magazynowania odpadów niebezpiecznych- instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200
3.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	200
Całkowita pojemność, tj. maksymalna, jednorazowa, łączna ilość odpadów możliwa do magazynowania wynosi 200 Mg			

8.3.4.1.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R13

Magazynowanie odpadów poprzedzające procesy przetwarzania prowadzone na terenie Zakładu odbywa się w instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych, opisanej w pkt. I.2.2.1. niniejszej decyzji.
Ponadto magazynowanie pozostałych odpadów przewidzianych do odzysku – odpadów innych niż niebezpieczne - odbywa się w hali magazynowej zlokalizowanej w budynku nr 2 i na pozostałych utwardzonych i skanalizowanych placach na terenie Zakładu.

8.3.4.1.3. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów w procesie R13

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów w procesie R13 znajduje się w punkcie I.3.1. niniejszej decyzji.

8.3.4.2. Odzysk w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach, prowadzonego w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

8.3.4.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przetwarzanych w procesie odzysku R12 prowadzonym w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	35 000,00
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	3 000,00
3.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	3 000,00
Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania wynosi 41 000 Mg/rok			

8.3.4.2.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonego w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

Odzysk odpadów odbywa się w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemiczne, opisanej w pkt. I.2.2.2. niniejszej decyzji.

8.3.4.2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów poddawanych odzyskowi w procesie R12, prowadzonym w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

Odpady przed poddaniem odzyskowi w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej są magazynowane w instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych, opisanej w pkt. I.2.2.1. niniejszej decyzji.

8.3.4.2.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonego w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonego w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, znajduje się w punkcie I.3.2. niniejszej decyzji.

8.3.4.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12, prowadzonego w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12, prowadzonego w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.2. niniejszej decyzji.

8.3.4.3. Odzysk w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach, prowadzony w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów

8.3.4.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R12, prowadzonym w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10 000,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00
Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania wynosi 30 000 Mg/rok			

8.3.4.3.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonym w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów

Odzysk odpadów odbywa się w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów, opisanej w pkt. I.2.2.3. niniejszej decyzji.

8.3.4.3.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów poddawanych odzyskowi w procesie R12, prowadzonym w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów

Odpady przed poddaniem odzyskowi w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów są magazynowane w sposób selektywny, w pojemnikach, kontenerach lub luzem - w uporządkowanych stosach, w wydzielonym miejscu na placu magazynowym.

8.3.4.3.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów w procesie R12 prowadzonego w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonego w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, znajduje się w punkcie I.3.3. niniejszej decyzji.

8.3.4.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12, prowadzonego w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12, prowadzonego w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów, zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.3. niniejszej decyzji.

8.3.4.4. Odzysk w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach, prowadzony w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

8.3.4.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R12, prowadzonym w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000,00

8.3.4.4.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonym w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

Odzysk odpadów odbywa się w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, opisanej w pkt. I.2.2.4. niniejszej decyzji.

8.3.4.4.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów poddawanych odzyskowi w procesie R12, prowadzonym w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

Odpady przed poddaniem odzyskowi w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi są magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub na paletach w sposób uporządkowany, ustawionych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym oraz w pojemnikach i na paletach w wyznaczonym miejscu hali magazynowej budynku nr 2.

8.3.4.4.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów w procesie R12 prowadzonego w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonego w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, znajduje się w punkcie I.3.4. niniejszej decyzji.

8.3.4.4.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12, prowadzonego w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12, prowadzonego w instalacji do obdzierania kabli niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.4. niniejszej decyzji.

8.3.4.5. Odzysk w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach, prowadzony w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

8.3.4.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R12, prowadzonym w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	ex17 04 07	Mieszaniny metali – linka AFL	10 000,00

8.3.4.5.2. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonym w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

Odzysk odpadów odbywa się w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych, opisanej w pkt. I.2.2.5. niniejszej decyzji.

8.3.4.5.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów poddawanych odzyskowi w procesie R12, prowadzonym w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

Odpady przed poddaniem odzyskowi w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych są magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub na paletach w sposób uporządkowany, ustawionych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym oraz w pojemnikach i na paletach w wyznaczonym miejscu hali magazynowej budynku nr 2.

8.3.4.5.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów w procesie R12 prowadzonego w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów w procesie R12, prowadzonego w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych, znajduje się w punkcie I.3.5. niniejszej decyzji.

8.3.4.5.5. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12, prowadzonego w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku R12, prowadzonego w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych, zostały wyszczególnione w pkt. I.8.3.1.5. niniejszej decyzji.

8.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112 ze zm.).

8.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq\ D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6^{00} do godz. 22^{00}) – **50 dB,**
- $L_{Aeq\ N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22^{00} do godz. 6^{00}) – **40 dB**

oraz w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq\ D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6^{00} do godz. 22^{00}) – **55 dB,**
- $L_{Aeq\ N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22^{00} do godz. 6^{00}) – **45 dB.**

8.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej			
1.	Hala technologiczna, w której znajdują się: linia technologiczna, szlifierka kątowa, zlewarko-wysysarka, żuraw słupowy oraz podnośnik widłowy	16	-
Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych			
2.	Hala magazynowa (hala nr 1)	16	-

8.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

9. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

9.1. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

9.1.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Ilość wykorzystywanej wody na cele technologiczne należy wyznaczać na podstawie ilości wywożonych ścieków przemysłowych. Wyniki odnotowywać w specjalnym rejestrze.

9.1.2. Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych

Prowadzić ewidencję, wywożonych ze zbiorników bezodpływowych, ścieków przemysłowych, obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.

9.2. Monitoring zużycia energii, surowców i materiałów

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej i wykorzystywanych surowców i materiałów oraz prowadzić kontrolę funkcjonowania gospodarki odpadami.

9.3. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesu technologicznego polega na jakościowej oraz ilościowej ewidencji odpadów, prowadzonej na bieżąco, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu wynikają z przepisów szczegółowych w tym zakresie.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

12. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie na terenie Zakładu mogą być spowodowane przez wybuch pożaru, uszkodzenie lub rozszczelnienie zbiorników z olejem odpadowym, olejem opałowym lub gazem płynnym.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania i ograniczania skutków występowania awarii:

- na terenie całego Zakładu znajduje się podstawowy sprzęt gaśniczy,
- Zakład jest wyposażony w neutralizatory substancji niebezpiecznych, w tym ropopochodnych,
- substancje ropopochodne (oleje odpadowe) magazynowane są w pojemnikach ustawionych na szczelnym podłożu.

W sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia awarii zagrażającej środowisku należy powiadomić jednostkę Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

13. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw.

Przekazywanie odpadów w celu ich dalszego zagospodarowania poza granice państwa jest prowadzone zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

14. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie I.8. niniejszego pozwolenia.

15. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na terenie instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym zużycie energii zależy od intensywności prowadzonych procesów odzysku i wykorzystywania w tym celu instalacji i urządzeń elektrycznych. Na terenie Zakładu dąży się do ograniczenia zużycia energii kierując się aspektem ekonomicznym.

II. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 29.06.2016 r., wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Energo-Trans-Met Spółka jawna W. Ćwiek i Wspólnicy Sp.j., z siedzibą przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania i magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej w miejscowości Przykona, ul. Przemysłowa 6. Przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego – instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych i instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego: instalacji do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów, instalacji do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi i instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia instalacji do instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych odpowiednio w ust. 5 pkt 1 lit. b oraz pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Ww. instalacje są położone na terenie jednego Zakładu, stąd, zgodnie z art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zostały objęte jednym pozwoleniem zintegrowanym.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalacje, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń. Mając powyższe na uwadze, tutejszy Organ uwzględnił w niniejszej decyzji instalację do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów, instalację do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi oraz instalację do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych.

W chwili obecnej instalacje te są eksploatowane w oparciu o decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.94.2015 z dnia 11.05.2016 r., udzielającą Spółce pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów. Wobec faktu, iż w obrocie prawnym nie powinny funkcjonować dwa pozwolenia w tym samym zakresie, Prowadzący instalację wystąpił do tutejszego Organu o uchylenie ww. decyzji, w części dotyczącej instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (postępowanie znak: DSR-II-2.7243.18.2017).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie sporządzone pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku oraz magazynowania odpadów niebezpiecznych prowadzonej w Przykonie, przy ul. Przemysłowej 6" wraz z uzupełnieniami. Wnioskodawca załączył do wniosku dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego oraz dwukrotnie wezwano do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, spełnił wymagania określone w przepisach szczegółowych.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.58.2016 z dnia 13.03.2017 r., zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7, pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ponadto, poinformowano o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych podstawowych informacji o wniosku. We wskazanym w zawiadomieniu terminie nie wpłynęły żadne uwagi lub wnioski.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ pismem znak: DSR-II-2.7222.58.2016 z dnia 19.04.2017 r. poinformował Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. Strona nie skorzystała przed wydaniem rozstrzygnięcia z przysługujących im uprawnień.

Przedmiotem działalności Wnioskodawcy jest demontaż wielkogabarytowych urządzeń przemysłowych pochodzących z budownictwa energetycznego, jak zużyte transformatory, przekładniki prądowe i napięciowe, wyłączniki i odłączniki, które stanowią wyposażenie stacji transformatorowych i linii energetycznych. Zgodnie z art. 2 ust. 2 pkt 6 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688 ze zm.) do ww. urządzeń nie stosuje się przepisów tejże ustawy.

Emisja gazów i pyłów do powietrza związana z eksploatacją instalacji do odzysku oraz magazynowania odpadów niebezpiecznych w m. Przykona, przy ul. Przemysłowej 6 ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi.
Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dla emisji niezorganizowanej, do której nie stosują się przepisy w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej jej wielkości.
W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji substancji do powietrza z instalacji do odzysku oraz magazynowania odpadów niebezpiecznych w m. Przykona, przy ul. Przemysłowej 6 .
Dodatkowo we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego podano, że na terenie zakładu zlokalizowane są instalacje energetyczne tj. kotłownia gazowa (o mocy 240 kW) do ogrzewania budynku magazynowo -usługowego oraz kotłownia olejowa (o mocy 40 kW) zapewniająca energię cieplną w budynku socjalno -biurowym.
Ww. instalacje energetycznego spalania paliw o łącznej mocy 0,28 MW, stanowią odrębne instalacje (niebędące częścią instalacji do magazynowania i odzysku odpadów niebezpiecznych), które zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powierza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 880) - nie kwalifikują się pod obowiązek uzyskania pozwolenia i dokonania zgłoszenia.

Przedmiotowa instalacja zaopatrywana jest w wodę z gminnej sieci wodociągowej, na podstawie stosownej umowy. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne (mycie powierzchni w hali technologicznej). W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody zobowiązano Wnioskodawcę do prowadzenia rejestru ilości wywożonych ścieków przemysłowych.
Ścieki przemysłowe powstające w wyniku mycia powierzchni w hali technologicznej gromadzone są w szczelnym zbiorniku bezodpływowym o pojemności 5,0 m^3, skąd okresowo wywożone są do oczyszczalni ścieków zgodnie z posiadaną umową.
Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków przemysłowych – wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów oraz wód opadowych lub roztopowych pochodzących z dachów budynków odprowadzane są do 3 szczelnych zbiorników bezodpływowych (odparowujących) o pojemności 400 m^3 (ścieki ze zlewni nr 1), 270 m^3 (ścieki ze zlewni nr 2) oraz 120 m^3 (ścieki ze zlewni nr 3). Nadmiar ścieków wywożony jest do oczyszczalni ścieków zgodnie z umową. Ww. ścieki oczyszczane są w urządzenia ograniczających negatywne oddziaływanie ścieków na środowisko, tj. separatorach koalescencyjnych.
W ramach monitoringu, Prowadzący instalację zobowiązany jest prowadzić ewidencję, wywożonych ze zbiorników bezodpływowych, ścieków przemysłowych, obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.
Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego należy wprowadzać do urządzeń kanalizacyjnych bedących własnością innego podmiotu zgodnie z odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Wnioskodawca prowadzi działalność w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją poszczególnych instalacji do przetwarzania odpadów. Dla ww. odpadów podano informacje na temat ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsc i sposobów magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania.
Ponadto w niniejszej decyzji wyszczególniono prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowych instalacji, miejsca magazynowania przetwarzanych odpadów oraz ilości i rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania. Wytwarzanie pozostałych odpadów powstających na terenie Zakładu nie wymaga uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami oraz zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.
Prowadzone procesy przetwarzania odpadów to kolejno:
- odzysk odpadów w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R12 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach,
- odzysk odpadów w procesach R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1-R10 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach, prowadzone kolejno w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej – demontaż urządzeń, w instalacji do kruszenia słupów energetycznych i fundamentów, w instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych oraz w instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych.

Przedmiotem odzysku jest demontaż wielkogabarytowych urządzeń przemysłowych pochodzących z budownictwa energetycznego. Przetwarzanie tych odpadów polega na odsysaniu olejów z demontowanych urządzeń, usunięciu elementów niebezpiecznych i dalszy demontaż. Kable i przewody energetyczne wymontowane z urządzeń są dalej przetwarzane na terenie Zakładu. Wymontowane materiały, części i odpady są magazynowane na terenie Zakładu oraz przekazywane do dalszego zagospodarowania innym podmiotom. Szczegółowy demontaż, z użyciem narzędzi ręcznych, jest prowadzony poza eksploatacją ww. instalacji, zgodnie z odrębnym zezwoleniem w tym zakresie, udzielonym mocą decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.94.2015 z dnia 11.05.2016 r., ze zm.
Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i uszczelnione. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie. W obecnym stanie prawnym jest to rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.
Monitorowanie gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem strony.
Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.
Najbliższe otoczenie instalacji stanowią:
- od północy – tereny użytkowane rolniczo,
- od południowego wschodu – droga gminna, dalej tereny użytkowane rolniczo,
- od południa – tereny zadrzewień, tereny użytkowane rolniczo,
- od zachodu – tereny zadrzewień.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są w kierunku zachodnim w odległości ok. 100 m od granic instalacji. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz tereny zabudowy zagrodowej. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy zagrodowej oraz terenów zabudowy zagrodowej, zgodnie z pkt 2 lit. a oraz pkt 3 lit. b tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.
Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

We wniosku, w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikających z najlepszej dostępnej techniki. Analizę przeprowadzono w oparciu o „Dokument Referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów" z sierpnia 2006 r. Ponadto, za najlepszą dostępną technikę zostały przyjęte rozwiązania techniczne, proceduralne i formalne wynikające z przepisów prawa dotyczących przetwarzania odpadów, zawarte w dziale II „Zasady ogólne gospodarowania odpadami" i dziale VIII „Wymagania dotyczące procesów przetwarzania odpadów" ustawy o odpadach.
Z porównania stosowanej technologii i zasad w instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych i instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno -chemicznej z wymaganiami określonymi w ww. dokumentach, należy stwierdzić, iż przedmiotowe instalacje spełniają wymagania najlepszych dostępnych technik.

Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje produkowania lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz, że mimo wykorzystywania substancji powodujących ryzyko, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zgodne z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które podał Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego niniejszą decyzją.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 560,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariola Czerniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:
1. Energo-Trans-Met Spółka jawna W. Ćwiek i Wspólnicy
   ul. Przemysłowa 6, 62-731 Przykona
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
   Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
   ul. Chlebowa 4/8, 60-003 Poznań
4. Minister Środowiska
   (na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-2.7243.18.2017

Poznań, dnia 8 czerwca 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.), art. art. 376 pkt 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Energo-Trans-Met Spółka jawna W. Ćwiek i Wspólnicy, z siedzibą przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona

ORZEKAM

Uchylić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.94.2015 z dnia 11.05.2016 r., w zakresie udzielenia Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne pochodzących z urządzeń energetycznych zlokalizowanych na terenie Zakładu przy ul. Przemysłowej 6, w m. Przykona, **w części** dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją nw. instalacji oraz zezwolenia na przetwarzanie w nich odpadów:

- instalacja do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów,
- instalacja do obdzierania kabli elektroenergetycznych,
- instalacja do obdzierania kabli elektroenergetycznych nie zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi,
- instalacja do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych.

tj. punkty od III.1 do III.6, od IV.1.1. do IV.1.4., IV.2.1, IV.2.2., od IV.4.1. do IV.4.4. ww. decyzji.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 29.06.2016 r., wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Energo-Trans-Met Spółka jawna W. Ćwiek i Wspólnicy Sp.j., z siedzibą przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania i magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizowanej w miejscowości Przykona, ul. Przemysłowa 6.

Przedmiotowy wniosek dotyczy instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego – instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych i instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego: instalacji do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów, instalacji do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi i instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych.

Wraz z ww. wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego przedłożone zostało podanie o uchylenie decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.94.2015 z dnia 11.05.2016 r., w części dotyczącej udzielenia Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w następujących procesach odzysku: kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów, obdzierania kabli elektroenergetycznych zawierających substancje niebezpieczne, obdzierania kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych

Wniosek w zakresie wydania pozwolenia zintegrowanego tutejszy Organ uczynił przedmiotem odrębnego postępowania prowadzonego pod znakiem sprawy: DSR-II-2.7222.58.2016.

Na podstawie art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Ww. decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.94.2015 z dnia 11.05.2016 r. obejmuje wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją nw. instalacji i prowadzone w nich procesy przetwarzania odpadów:

- instalację do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów,
- instalację do obdzierania kabli elektroenergetycznych,
- instalację do obdzierania kabli elektroenergetycznych nie zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi,
- instalację do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych.

Ponadto, w ww. decyzji ujęto odzysk odpadów poza instalacjami: demontaż urządzeń, aparatury energetycznej i elementów usuniętych z urządzeń energetycznych oraz cięcie odpadów pochodzących z demontażu stacji transformatorowych i linii energetycznych a także zbieranie odpadów.

Ze względu na reorganizację i rozbudowę zakładu oraz zwiększenie mocy przerobowych, instalacja do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów, instalacja do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi oraz instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych zostaną objęte pozwoleniem zintegrowanym.

Zgodnie z wyjaśnieniami złożonymi przez Prowadzącego instalację w chwili obecnej prowadzona jest działalność w oparciu o ww. decyzję udzielającą pozwolenia sektorowego, natomiast eksploatacja instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego nastąpi z dniem uzyskania decyzji udzielającej tegoż pozwolenia.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną, na mocy której strona nabyła prawo można uchylić za zgodą strony, jeśli przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Za wydanie decyzji uchylającej decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.94.2015 z dnia 11.05.2016 r., w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów, instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych, instalacji do obdzierania kabli elektroenergetycznych nie zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi i instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych oraz zezwolenia na prowadzenie w nich procesów przetwarzania odpadów przemawia słuszny interes Strony. Udzielenie przedsiębiorstwu Energo-Trans-Met Spółka jawna W. Ćwiek i Wspólnicy pozwolenia zintegrowanego sprawia, że pozostawanie w obrocie prawnym pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów w ww. przedstawionym zakresie jest bezzasadne.

Jednocześnie brak jest przepisów szczególnych zakazujących uchylenia decyzji udzielającej ww. pozwolenia sektorowego.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 10,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Marszałek Województwa Wielkopolskiego

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola G[illegible]iak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:
1. Energo-Trans-Met Spółka jawna W. Ćwiek i Wspólnicy
   ul. Przemysłowa 6, 62-731 Przykona
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Wójt Gminy Przykona
   ul. Szkolna 7, 62-731 Przykona
4. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
5. Aa (x2)