



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7243.94.2015

Poznań, dnia 11 maja 2016 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a i ust. 2b, art. 376 pkt 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1 i ust. 2, art. 44 i art. 45 ust. 4, ust. 6, ust. 7 i ust. 8, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) oraz art. 104, art. 105 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23) – po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez przedsiębiorstwo Energo – Trans - Met Sp. j. W. Ćwiek i Wspólnicy, z siedzibą przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona

ORZEKAM

- I. Umorzyć** postępowanie w sprawie uchylenia decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ko-8.6620-10/06 z dnia 16.10.2006 r., udzielającej firmie: Skup Metali Kolorowych oraz Złomu Stalowego Włodzimierz Ćwiek, Os. Wyzwolenia 5/27, 62-700 Turek, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku, zbierania odpadów, w instalacji umiejscowionej na terenie zakładu przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona, wraz z decyzjami zmieniającymi Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7243.17.2011 z dnia 6.06.2011 r., znak: DSR-VI.7243.4.2012 z dnia 15.02.2012 r. oraz znak: DSR-II-2.7243.50.2012 z dnia 22.01.2013 r., w części dotyczącej odzysku i zbierania odpadów.
- II. Uchylić** decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ko-8.6620-10/06 z dnia 16.10.2006 r., udzielającej firmie: Skup Metali Kolorowych oraz Złomu Stalowego Włodzimierz Ćwiek, Os. Wyzwolenia 5/27, 62-700 Turek, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku, zbierania odpadów, w instalacji umiejscowionej na terenie zakładu przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona, wraz z decyzjami zmieniającymi Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7243.17.2011 z dnia 6.06.2011 r., znak: DSR-VI.7243.4.2012 z dnia 15.02.2012 r. oraz znak: DSR-II-2.7243.50.2012 z dnia 22.01.2013 r., w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów.
- III. Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne pochodzących z urządzeń energetycznych, zlokalizowanych na terenie Zakładu przy ul. Przemysłowej 6, w miejscowości Przykona, gm. Przykona, z zachowaniem następujących warunków:
 - 1. Numer identyfikacji podatkowej i numer REGON posiadacza odpadów**

NIP: 6681959680
REGON: 301725463

2. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności przedsiębiorstwa Energo – Trans - Met Sp. j. W. Ćwiek i Wspólnicy, jest przetwarzanie odpadów przemysłowych pochodzących z budownictwa energetycznego.

W ramach funkcjonowania Zakładu, niniejszym pozwoleniem objęto:

- instalację do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów,
- instalację do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych zawierających substancje niebezpieczne,
- instalację do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi,
- instalację do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych AFL.

Ponadto, na terenie Zakładu prowadzone są następujące procesy odzysku poza instalacjami i urządzeniami, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r., poz. 796):

- demontaż urządzeń i aparatury energetycznej oraz elementów usuniętych z urządzeń energetycznych, wraz z usunięciem oleju elektroizolacyjnego z tych urządzeń (proces obejmuje, przetwarzanie odpadów m.in. w postaci zużytych transformatorów, przekładników prądowych i napięciowych, wyłączników, odłączników oraz konstrukcji stalowych),
- cięcie odpadów pochodzących z demontażu stacji transformatorowych i linii energetycznych.

Procesy odzysku prowadzone są z wykorzystaniem następujących urządzeń technicznych:

- maszyny do obdzierania kabli zawierających substancje niebezpieczne (1 szt.),
- maszyny do obdzierania kabli elektroenergetycznych nie zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (2 szt.),
- maszyny do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych AFL (3 szt.),
- urządzenia do cięcia i kruszenia betonu i stali, wyposażone w młot lub nożyce,
- narzędzi ręcznych i elektronarzędzi (odzysk poza instalacją),
- stalowych nieprzepuszczalnych kadzi do spuszczenia olejów z urządzeń energetycznych.

3. Źródło wytwarzania odpadów

W niniejszym pozwoleniu ujęto odpady wytwarzane w związku z eksploatacją urządzeń wchodzących w skład instalacji związanych z przetwarzaniem odpadów przemysłowych pochodzących z budownictwa energetycznego, wskazanych w pkt 2 niniejszej decyzji.

4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

3.1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 02	Metale żelazne	11 000,00	Skład: żelazo – srebrzysty, twardy i trudnotopliwy metal. Stosowany w formie stopów z węglem, czyli żeliwa i stali oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem jako tzw. stale stopowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

2.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy miedzi i brązu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 000,00	Skład: gruz betonowy, ceglany oraz stłuczka porcelanowa z izolatorów zamontowanych na słupach energetycznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

3.2. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych zawierających substancje niebezpieczne oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	100,00	Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów. Uzyskuje się je głównie z rafinacji ropy naftowej. Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadu *): HP 3 – łatwopalne; HP 6 – ostra toksyczność, HP 7 – rakotwórcze.
2.	ex 19 12 11*	Materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	100,00	Skład: papier, tekstolit (izolacja), zaolejone mineralnym olejem elektroizolacyjnym mogącym zawierać substancje, tj.: polichlorowane bifenyle, furany, dioksyny. Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadu *): HP 3 – łatwopalne; HP 6 – ostra toksyczność, HP 7 – rakotwórcze.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 02	Metale żelazne	200,00	Skład: żelazo – srebrzysty, twardy i trudnotopliwy metal. Stosowany w formie stopów z węglem, czyli żeliwa i stali oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem jako tzw. stale stopowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy miedzi i brązu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00	Materiały składające się z polimerów syntetycznych oraz z modyfikowanych polimerów naturalnych, a także dodatków modyfikujących, tj.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, promieniowania UV, środki spieniające, barwniki, itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,00	Skład: zmieszane części materiałów izolacyjnych – papier, tekstolit, folia, tworzywo sztuczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

⁹ zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18.12.2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L365/89).

3.3. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 02	Metale żelazne	1500,00	Skład: żelazo – srebrzysty, twardy i trudnotopliwy metal. Stosowany w formie stopów z węglem, czyli żeliwa i stali oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem jako tzw. stale stopowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1500,00	Skład: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy mosiądku i brązu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1500,00	Materiały składające się z polimerów syntetycznych oraz z modyfikowanych polimerów naturalnych, a także dodatków modyfikujących, tj.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, promieniowania UV, środki spieniające, barwniki, itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00	Skład: zmieszane części materiałów izolacyjnych – papier, tekstolit, folia, tworzywo sztuczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

3.4. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych AFL, oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 02	Metale żelazne	5000,00	Skład: żelazo – srebrzysty, twardy i trudnotopliwy metal. Stal – stop żelaza z węglem, czyli żeliwa i stali. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	5000,00	Skład: aluminium to glin otrzymywany w wyniku rafinacji elektrolitycznej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko są realizowane poprzez:

- segregację strumienia wytwarzanych odpadów,
- właściwe magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko i przekazywanie uprawnionym podmiotom prowadzącym odzysk i/lub unieszkodliwianie tych odpadów,
- dostosowanie sposobów prowadzenia procesów przetwarzania odpadów do poszczególnych rodzajów odpadów,
- ograniczenie zanieczyszczeń u źródła, tj. w momencie ich powstawania w procesie technologicznym,
- stosowanie urządzeń i materiałów wysokiej trwałości i wydajności co zapewnia długotrwałe wykorzystanie stosowanych materiałów i minimalizuje powstawanie odpadów,
- prawidłową eksploatację oraz utrzymanie posiadanych instalacji i urządzeń w dobrym stanie technicznym, z zachowaniem terminów przeglądów technicznych,
- prorowadzenie systematycznej modernizacji Zakładu pod kątem stosowania najlepszych rozwiązań technicznych i najskuteczniejszych rozwiązań chroniących środowisko,
- spuszczanie olejów z urządzeń elektroenergetycznych tylko na specjalnych kadziach, zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed ewentualnym wyciekiem, zużyte oleje zebrane w kadziach są następnie przepompowywane do specjalnych pojemników, w których odbywa się ich magazynowanie,
- monitorowanie wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- prorowadzenie szkoleń pracowników w kierunku prawidłowego prowadzenia procesów technologicznych, postępowania z wytwarzanymi odpadami oraz ich selektywnego gromadzenia.

5. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

- 5.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/paletach, na utwardzonym i ogrodzonym placu oraz w pojemnikach /paletach w wydzielonym pomieszczeniu budynku magazynowego. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane selektywnie, luzem, na utwardzonym i ogrodzonym placu. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

- 5.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych zawierających substancje niebezpieczne oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu budynku magazynowego. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	ex 19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne – materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach oraz innych opakowaniach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, ustawionych w wydzielonym pomieszczeniu budynku magazynowego. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/paletach, na utwardzonym i ogrodzonym placu oraz w pojemnikach /paletach w wydzielonym pomieszczeniu budynku magazynowego. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

- 5.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/paletach, na utwardzonym i ogrodzonym placu oraz w pojemnikach /paletach w wydzielonym pomieszczeniu budynku magazynowego. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

- 5.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych AFL oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/paletach, na utwardzonym i ogrodzonym placu oraz w pojemnikach /paletach w wydzielonym pomieszczeniu budynku magazynowego. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	

- 5.5. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach/kontenerach/paletach, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

6. Termin obowiązywania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów: 10 lat, tj. od dnia 11.05.2016 r. do dnia 10.05.2026 r.

IV. Warunki zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów

1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** oraz metodą **R13** - w procesie kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/luzem w wydzielonym miejscu, na utwardzonym placu magazynowym.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	5000,00	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10 000,00	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 30 000,00 Mg/rok				

1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** oraz metodą **R13** - w procesie obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych zawierających substancje niebezpieczne oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	1000,00	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym oraz w budynkach magazynowych.

1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** oraz metodą **R13** - w procesie obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5000,00	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/paletach, w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym oraz w pojemnikach /paletach w budynkach magazynowych.

- 1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) metodą **R12** oraz metodą **R13** - w procesie oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych AFL oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	ex 17 04 07	Mieszanki metali – linka AFL	10 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/paletach, w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym oraz w pojemnikach /paletach w budynkach magazynowych.

- 1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania metodą **R12** (odzysk poza instalacjami i urządzeniami) oraz metodą **R13** - w procesie demontażu urządzeń, aparatury energetycznej i elementów usuniętych z urządzeń energetycznych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych, w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym oraz w budynkach magazynowych.
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	2000,00	
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5 000,00	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/paletach, w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym oraz w pojemnikach /paletach w budynkach magazynowych.
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 19 000,00 Mg/rok				

- 1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania metodą **R12** (odzysk poza instalacjami i urządzeniami) oraz metodą **R13** - w procesie cięcia odpadów pochodzących z demontażu stacji transformatorowych i linii energetycznych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 02 01	Drewno	1000,00	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach/kontenerach/paletach lub luzem, w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym.
2.	17 04 05	Żelazo i stal	10 000,00	
3.	17 04 07	Mieszanki metali	10 000,00	

2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku

2.1. W wyniku przetwarzania odpadów w procesach: kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów, obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych zawierających substancje niebezpieczne, obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych AFL - powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie III.4. niniejszej decyzji.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie są wytwarzane odpady.

2.2. Rodzaje oraz ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania (odzysk poza instalacjami i urządzeniami), w procesie demontażu urządzeń, aparatury energetycznej i elementów usuniętych z urządzeń energetycznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	800,00
2.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	800,00
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	2000,00
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2000,00
2.	19 12 01	Papier i tektura	100,00
3.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,00
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00
6.	19 12 05	Szkło	100,00
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5000,00

2.3. Rodzaje oraz ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania (odzysk poza instalacjami i urządzeniami), w procesie cięcia odpadów pochodzących z demontażu stacji transformatorowych i linii energetycznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,00
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000,00

2. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Procesy przetwarzania odpadów prowadzone są na terenie Zakładu zlokalizowanego na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 69/3, 70/3, 71/3, 72/1, 72/2, 73/1, 74/1, 75/1, przy ul. Przemysłowej 6, w miejscowości Przykona, gm. Przykona, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

3. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

- **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
- **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)* – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

4. Opis procesu technologicznego przetwarzania (odzysku) odpadów

Na terenie Zakładu prowadzone są następujące procesy przetwarzania odpadów przemysłowych pochodzących z budownictwa energetycznego.

4.1. Proces kruszenia betonowych słupów energetycznych i fundamentów, obejmuje następujące etapy:

- a. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R13
 - przyjęcie odpadów na teren Zakładu i ich zważenie,
 - czasowe magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu,
 - przekazanie odpadów do dalszego procesu odzysku R12 (kruszenia).
- b. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R12
 - kruszenie elementów betonowych – urządzenie stacjonarne do cięcia i kruszenia betonu i stali, wyposażone w młot lub nożyce kruszące, gdzie następuje ich rozdrobnienie; w dalszej kolejności, o ile istnieje taka potrzeba, pracownicy za pomocą narzędzi ręcznych (młotka) dodatkowo oddzielają elementy metalowe od betonu,
 - odpady w postaci gruzu betonowego, ceglanego, stłuczki porcelanowej oraz metali magazynowane są w budynku magazynowym albo na utwardzonym i ogrodzonym placu; po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

4.1.1. Zdolność przerobowa instalacji wynosi 30 000 Mg/rok.

4.2. Proces obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych zawierających substancje niebezpieczne, obejmuje następujące etapy:

- a. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R13
 - dostawa odpadów w postaci zużytych kabli na teren Zakładu i ich zważenie,
 - selekcja odpadowych kabli na poszczególne rodzaje,
 - czasowe magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu,
 - przekazanie odpadów do dalszego procesu odzysku R12 (obdzierania).

Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekracza całkowitej pojemności 50 ton.

- b. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R12
 - oddzielanie poszczególnych frakcji kabla – zdzieranie izolacji kablowej z żyły kabla, poprzez przepuszczenie odcinków kabla przez noże zainstalowane na maszynie, które przecinając izolację kablową oddzielają ją od żyły kabla, składającej się z wiązki linek miedzianych lub aluminiowych; wyciekający olej podczas przecięcia izolacji zbierany jest do misy sorpcyjnej,
 - wytworzone odpady trafiają do pomieszczenia w budynku magazynowym lub na utwardzony plac magazynowy, skąd po zebraniu odpowiedniej partii transportowej są przekazywane uprawnionym podmiotom, w celu dalszego zagospodarowania.

4.2.1. Zdolność przerobowa instalacji wynosi 1000,00 Mg/rok.

4.3. Proces obdzierania zużytych kabli elektroenergetycznych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, obejmuje następujące etapy:

- a. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R13
 - dostawa odpadów w postaci zużytych kabli na teren Zakładu i ich zważenie,
 - selekcja odpadowych kabli na poszczególne rodzaje,
 - czasowe magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu,
 - przekazanie odpadów do dalszego procesu odzysku R12 (obdzierania).
- b. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R12
 - oddzielanie poszczególnych frakcji kabla – zdzieranie izolacji kablowej z żyły kabla, poprzez przepuszczenie odcinków kabla przez noże zainstalowane na maszynach (2 szt.), które przecinając izolację kablową oddzielają ją od żyły kabla, składającej się z wiązki linek miedzianych lub aluminiowych,
 - wytworzone odpady trafiają do pomieszczenia w budynku magazynowym lub na utwardzony plac magazynowy, skąd po zebraniu odpowiedniej partii transportowej są przekazywane uprawnionym podmiotom, w celu dalszego zagospodarowania.

4.3.1. Zdolność przerobowa instalacji wynosi 5000,00 Mg/rok.

4.4. Proces oddzielania aluminium od stali zawartych w przewodach energetycznych AFL, obejmuje następujące etapy:

- a. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R13
 - przyjęcie odpadów w postaci przewodów AFL na teren Zakładu,
 - dokonanie pomiaru masy przyjętych odpadów,
 - segregacja odpadów,
 - czasowe magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu,
 - przekazanie odpadów do dalszego procesu odzysku R12 (oddzielania aluminium od stali).
- b. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R12
 - oddzielenie aluminium od stali zawartych w lince AFL przy użyciu maszyn (3 szt.), które nawijają na bęben stalowy rdzeń przewodu, natomiast wiązka aluminiowa jest zatrzymywana na stalowej zaporze zainstalowanej przed ruchomym bębniem, w wyniku czego dochodzi do oddzielenia wiązki aluminiowej od rdzenia przewodu (stali); po nawinięciu pełnego bębna, pracownik zatrzymuje maszynę i wrzuca oddzielone frakcje odpadów, tj. metale żelazne i nieżelazne do odpowiednich pojemników/kontenerów,
 - wyselekcjonowane materiały magazynowane są na placu magazynowym albo bezpośrednio przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

4.4.1. Zdolność przerobowa instalacji wynosi 10 000,00 Mg/rok.

4.5. Proces demontażu urządzeń, aparatury energetycznej oraz elementów usuniętych z urządzeń energetycznych, obejmuje następujące etapy:

- a. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R13
 - przyjęcie odpadów na teren Zakładu,
 - dokonanie pomiaru masy przyjętych odpadów,
 - selekcja odpadowych urządzeń na poszczególne rodzaje,
 - czasowe magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu,
 - przekazanie odpadów do dalszego procesu odzysku R12 (demontażu).
- b. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R12 (odzysk odpadów poza instalacją, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r., poz. 796):

- demontaż zużytych urządzeń, aparatury energetycznej oraz elementów usuniętych z urządzeń energetycznych prowadzony jest z wykorzystaniem podstawowych narzędzi ręcznych, poprzez usunięcie składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych; stanowiska do demontażu wyposażone są w młotki, przecinaki, klucze, palniki itp.; proces obejmuje, przetwarzanie odpadów m.in. w postaci zużytych transformatorów, przekładników prądowych i napięciowych, wyłączników, odłączników oraz konstrukcji stalowych, które stanowią wyposażenie stacji transformatorowych i linii energetycznych; w wyniku demontażu transformatorów usuwany jest również olej elektroizolacyjny z urządzenia, w specjalne stalowe kadzie,
- w dalszej kolejności wymontowane materiały, części i elementy magazynowane są w budynku magazynowym albo na utwardzonym i ogrodzonym placu, bądź też bezpośrednio przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

4.6. Proces cięcia odpadów pochodzących z demontażu stacji transformatorowych i linii energetycznych, obejmuje następujące etapy:

- a. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R13
 - dostawa odpadów na teren Zakładu i ich zważenie,
 - segregacja odpadów na poszczególne rodzaje,
 - czasowe magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu,
 - przekazanie odpadów do dalszego procesu odzysku R12 (cięcia).
- b. Przetwarzanie odpadów metodą odzysku R12 (odzysk odpadów poza instalacją, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r., poz. 796):
 - proces przetwarzania polega na wyselekcjonowaniu z dostarczonych odpadów poszczególnych rodzajów metali lub pocięciu odpadu na mniejsze frakcje; stosowany proces prowadzony jest przy użyciu narzędzi ręcznych i elektronarzędzi, w szczególności, tj.: palników do cięcia metalu, nożyc do metalu (ręcznych i hydraulicznych), piły ręcznej i piły spalinowej, szlifierki kątowej, śrubokrętów, kluczy; przetwarzaniu poddawane są odpady stanowiące elementy z demontażu stacji transformatorowych i linii energetycznych, w postaci m.in. bębnow drewnianych do nawijania kabli, elementów konstrukcyjnych słupów, obudowy szaf sterowniczych, osprzętu elektroinstalacyjnego,
 - w dalszej kolejności wytworzone odpady magazynowane są w budynku magazynowym albo na utwardzonym i ogrodzonym placu, bądź też bezpośrednio przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

5. Rodzaj, miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania zostały określone w pkt IV.1. niniejszej decyzji. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są w pojemnikach/kontenerach/paletach/luzem, w wydzielonym miejscu na placu magazynowym oraz w pojemnikach/paletach w budynkach magazynowych, zlokalizowanych na terenie Zakładu przy ul. Przemysłowej 6, w miejscowości Przykona, gm. Przykona, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone jest w szczelne, nieprzepuszczalne podłoże oraz zabezpieczone jest przed dostępem osób trzecich i wpływem warunków atmosferycznych.

6. Termin obowiązywania niniejszej decyzji w zakresie przetwarzania odpadów wynosi 10 lat, tj. od dnia 11.05.2016 r. do dnia 10.05.2026 r.

V. Warunki zezwolenia w zakresie zbierania odpadów

1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania oraz miejsce i sposób magazynowania, zostały określone w załączniku nr do niniejszej decyzji.

2. Miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów jest teren Zakładu przy ul. Przemysłowej 6, w miejscowości Przykona, gm. Przykona, zlokalizowany w granicach działek ewidencyjnych nr 69/3, 70/3, 71/3, 72/1, 72/2, 73/1, 74/1, 75/1, do których Zbierający odpady posiada tytuł prawny.

Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekracza całkowitej pojemności 50 ton.

3. Metody zbierania odpadów

Zbieranie odpadów przebiega według następującego schematu:

- a. Dostarczenie odpadów na teren Zakładu.
- b. Określenie masy odpadów.
- c. Weryfikacja rodzajów dostarczonych odpadów.
- d. Okresowe magazynowanie zebranych odpadów na szczelnym betonowym placu lub w budynku magazynowym.
- e. Transport odpadów i przekazanie uprawnionym podmiotom, w celu ich dalszego zagospodarowania.

4. Warunki dotyczące postępowania z odpadami zbieranymi

- a. Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, kontenery itp., przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację oraz ich dalsze zagospodarowanie. W przypadku magazynowania odpadów luzem, odpady należy odpowiednio zabezpieczyć przed oddziaływaniem na środowisko (rozwieraniem, wymywaniem itp.).
- b. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami, a odpady zbierane należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wskazanym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach lub poddawać przetwarzaniu w ramach możliwości technologicznych Zakładu.
- c. Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).
- d. Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- e. Zbieranie odpadów wymienionych w niniejszej decyzji należy prowadzić, w ten sposób, aby ich ewentualne magazynowanie nie przekroczyło możliwości magazynowych Zakładu.
- f. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekroczy całkowitej pojemności 50 ton.
- g. W postępowaniu z odpadami niebezpiecznymi, w szczególności z odpadami w postaci: olejów odpadowych, zużytych baterii i akumulatorów, odpadów zawierających azbest należy przestrzegać przepisów szczegółowych w tym zakresie.

5. Termin obowiązywania niniejszej decyzji w zakresie zbierania odpadów wynosi 10 lat, tj. od dnia 11.05.2016 r. do dnia 10.05.2026 r.

UZASADNIENIE

W dniu 30.11.2015 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Energo – Trans - Met Sp. j. W. Ćwiek i Wspólnicy, z siedzibą przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona, o uchylenie decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ko-8.6620-10/06 z dnia 16.10.2006 r., udzielającej firmie: Skup Metali Kolorowych oraz Złomu Stalowego Włodzimierz Ćwiek, Os. Wyzwolenia 5/27, 62-700 Turek, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku, zbierania odpadów, w instalacji umiejscowionej na terenie zakładu przy ul. Przemysłowej 6, 62-731 Przykona, wraz z decyzjami zmieniającymi Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7243.17.2011 z dnia 6.06.2011 r., znak: DSR-VI.7243.4.2012 z dnia 15.02.2012 r. oraz znak: DSR-II-2.7243.50.2012 z dnia 22.01.2013 r.

Przedmiotowy wniosek dotyczył również wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne pochodzących z urządzeń energetycznych, zlokalizowanych na terenie Zakładu przy ul. Przemysłowej 6, w miejscowości Przykona, gm. Przykona.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach – właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W takim przypadku ww. pozwolenie na wytwarzanie odpadów, w myśl art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Wobec powyższego, na podstawie art. 41 ust. 6 i art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 353), i w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego. W rozpatrywanej sprawie zastosowanie mają przepisy ustawy o odpadach, w brzmieniu sprzed dnia 1.01.2016 r.

Ilość odpadów wytworzonych, w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów przemysłowych pochodzących z budownictwa energetycznego, przekracza wartość 1 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz 5000 Mg w okresie roku – w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne, co zgodnie z art. 180a ustawy Prawo ochrony środowiska, wymaga uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Złożenie przedmiotowego wniosku zostało poprzedzone pozostawieniem bez rozpatrzenia podania złożonego przez Spółkę Energo – Trans - Met, wskutek nieusunięcia braków formalnych, przedstawionych w wezwaniu tutejszego Organu.

W dniu 23.01.2013 r. weszła w życie ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, która zastąpiła poprzednią regulację, tj. ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 ze zm.). Zgodnie z art. 232 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zezwolenia na zbieranie oraz zezwolenia na odzysk lub unieszkodliwianie odpadów, wydane na podstawie przepisów dotychczasowych stały się odpowiednio zezwoleniami na zbieranie i zezwoleniami na przetwarzanie odpadów, w rozumieniu tejże ustawy. Zezwolenia te zachowują ważność na czas, na jaki zostały wydane, nie dłużej jednak niż przez trzy lata od dnia wejścia w życie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W związku z powyższym decyzja Wojewody Wielkopolskiego znak: znak: SR.Ko-8.6620-10/06 z dnia 16.10.2006 r. ze zm., w części dotyczącej przetwarzania i zbierania odpadów, utraciła ważność z dniem 23.01.2016 r. W tym stanie rzeczy postępowanie wszczęte wskutek złożenia wniosku o uchylenie ww. decyzji w części dotyczącej przetwarzania i zbierania odpadów stało się bezprzedmiotowe. Zgodnie z art. 105 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, gdy postępowanie w całości lub w części z jakiegokolwiek przyczyny stało się bezprzedmiotowe, organ administracji publicznej wydaje decyzję o umorzeniu postępowania odpowiednio w całości albo w części.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy, której strona nabyła prawo można uchylić za zgodą strony, jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za uchyleniem ww. decyzji Wojewody Wielkopolskiego, w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, przemawia słuszny interes Strony. Jednocześnie stwierdzono, że brak jest przepisu zakazującego uchylenia ww. decyzji.

Po przeanalizowaniu dokumentacji sprawy wniosek wymagał uzupełnień, gdyż był obciążony licznymi brakami formalnymi. W związku z powyższym wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienia. Wobec faktu, iż przedstawione uzupełnienia nie zawierały wyczerpujących informacji wezwano Wnioskodawcę do przedstawienia wyjaśnień dotyczących kwestii merytorycznych wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

W dniu 4.03.2016 r. na terenie Zakładu zlokalizowanego w miejscowości Przykona, gm. Przykona, zostały przeprowadzone oględziny instalacji, celem zweryfikowania treści wniosku ze stanem faktycznym. Podczas oględzin nie stwierdzono niezgodności.

Mając na uwadze art. 46 ust. 1 pkt 3 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSR-II-2.7243.94.2015 z dnia 10.03.2016 r., zwrócił się do Wójta Gminy Przykona z prośbą o udzielenie informacji, czy zamierzony sposób gospodarki odpadami - określony we wniosku Energo – Trans - Met Sp. j. W. Ćwiek i Wspólnicy jest zgodny z przepisami prawa miejscowego.

Odpowiadając na powyższe Wójt Gminy Przykona, pismem znak: RRG.6727.52.2016 z dnia 23.03.2016 r. poinformował, iż wniosek Przedsiębiorcy w ww. zakresie jest zgodny z przepisami prawa miejscowego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ – zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem rozstrzygnięcia w przedmiotowej sprawie. Strona w wyznaczonym terminie nie skorzystała z przysługujących uprawnień.

Dokumentacja przedłożona przez Wnioskodawcę spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2, ust. 2a i ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska. Do wniosku załączono dokumenty potwierdzające, że zgodnie z art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach, iż magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Ponadto do wniosku dołączono streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym, zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W niniejszym pozwoleniu określono NIP i REGON posiadacza odpadów, ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów, sposoby dalszego gospodarowania odpadami, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z przedłożonym wnioskiem. W niniejszej decyzji ujęto odpady wytwarzane w wyniku normalnej eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów przemysłowych pochodzących z budownictwa energetycznego. Wytwarzanie odpadów poza eksploatacją instalacji nie wymaga uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Na podstawie art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając niniejszą decyzję uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz dla zezwolenia na zbieranie odpadów.

W części decyzji dotyczącej zezwolenia na przetwarzanie odpadów określono ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku tego przetwarzania, miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego, roczną moc przerobową instalacji, a także miejsce i sposób magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Wnioskodawca prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów w procesie odzysku: *R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)* oraz *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1 – R11*, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

Przetwarzaniu poddawane są również odpady poza instalacjami i urządzeniami powstające w wyniku procesu demontażu urządzeń i aparatury energetycznej oraz części składowych usuniętych z urządzeń energetycznych, a także cięcia odpadów pochodzących z demontażu stacji transformatorowych i linii energetycznych. Ww. procesy odzysku prowadzone są zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r., poz. 796). Stosowane procesy przetwarzania odpadów należy prowadzić w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszym zezwoleniu na zbieranie określono rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania ze wskazaniem miejsca, sposobu i rodzaju magazynowanych odpadów, a także oznaczeniem miejsca prowadzenia przedmiotowej działalności oraz opisu metody zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów odbywa się na terenie Zakładu przy ul. Przemysłowej 6, w miejscowości Przykona, gm. Przykona, zlokalizowanego w granicach działek ewidencyjnych nr 69/3, 70/3, 71/3, 72/1, 72/2, 73/1, 74/1, 75/1. Odpady zbierane magazynowane są z zastosowaniem wymogów ochrony środowiska, w odpowiednio dostosowanych i opisanych pojemnikach/kontenerach/paletach oraz luzem. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone jest w szczelne, nieprzepuszczalne podłoże oraz zabezpieczone jest przed dostępem osób trzecich i wpływem warunków atmosferycznych. Odpady po zebraniu odpowiedniej partii należy przekazywać do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekracza całkowitej pojemności 50 ton.

Z przedłożonego przez Wnioskodawcę opracowania wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Odpady należy magazynować, z zachowaniem zasad segregacji w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. W postępowaniu z olejami odpadowymi, opakowaniowymi oraz zawierającymi azbest, należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów wytwarzanych, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest zobowiązany do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania.

Niniejsza decyzja winna znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Pozwolenie na wytwarzanie uwzględniające wymagania dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów wydane mocą niniejszej decyzji, może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, w przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

Działalność Wnioskodawcy prowadzona zgodnie z wymogami określonymi w niniejszej decyzji oraz w szczegółowych przepisach prawa, nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów zostało wydane na okres 10 lat, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 783 ze zm.) za wydanie niniejszych pozwoleń pobrano opłatę skarbową w wysokości 606 zł. Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A. nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górnjak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Załącznik:

1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Otrzymują:

1. Energo - Trans - Met Sp. j. W. Ćwiek i Wspólnicy
ul. Przemysłowa 6, 62-731 Przykona
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
4. Aa x 2

Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane na utwardzonym placu, w pojemnikach/opakowaniach/paletach.
2.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	
3.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
4.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły)	
5.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne chlorosilany	
6.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
7.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	
8.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	
9.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
10.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
11.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
12.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
13.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
14.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	
15.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	
16.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
17.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
18.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
19.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
20.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
21.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	
22.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	
23.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
24.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	
25.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	
26.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
27.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
28.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
29.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
30.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
31.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
32.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
33.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
34.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
35.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
36.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	
37.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	
38.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
39.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
40.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
41.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
42.	08 04 17*	Olej żywiczny	
43.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
44.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
45.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	
46.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	
47.	12 01 10*	Syntetyczne oleje / obróbki metali	
48.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	
49.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	
50.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	
51.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania gładzenia i pokrywania)	
52.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	
53.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
54.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
55.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
56.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	
57.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
58.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
59.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
60.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
61.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki	
62.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
63.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
64.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
65.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
66.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	
67.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
68.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
69.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	
70.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
71.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
72.	13 05 02*	Szlamy / odwadniania olejów w separatorach	
73.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	
74.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
75.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	
76.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
77.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
78.	13 07 02*	Benzyna	
79.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
80.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	
81.	13 08 02*	Inne emulsje	
82.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	
83.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
84.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
85.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w budynku magazynowym, w workach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
86.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
87.	16 01 08*	Inne elementy zawierające rtęć	
88.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
89.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
90.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
91.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	
92.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpady magazynowane w budynku magazynowym, w pojemnikach lub opakowaniach.
93.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
94.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
95.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
96.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
97.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
98.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w budynku magazynowym, w opakowaniach lub pojemnikach nie przewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
99.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
100.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
101.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
102.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Odpady magazynowane na utwardzonym placu, w pojemnikach/opakowaniach/paletach lub luzem.
103.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
104.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	
105.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
106.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	
107.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
108.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
109.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	
110.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady magazynowane na utwardzonym placu, szczelnie owinięte folią z polietylenu oraz ułożone na paletach.
111.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane na utwardzonym placu, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
112.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Odpady magazynowane na utwardzonym placu, szczelnie owinięte folią z polietylenu oraz ułożone na paletach.
113.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane na utwardzonym placu, w pojemnikach/opakowaniach/ paletach.
114.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	Odpady magazynowane w budynku magazynowym, w pojemnikach lub innych opakowaniach.
115.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	Odpady magazynowane na utwardzonym placu, w pojemnikach/opakowaniach/ paletach.
116.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	
117.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane na utwardzonym placu, w pojemnikach/opakowaniach/ beczkach/workach.
118.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	
119.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach/opakowaniach/ paletach.
120.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
121.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach/opakowaniach/ paletach.
122.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
123.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
124.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w budynku magazynowym, w opakowaniach lub pojemnikach nie przewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
125.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach/opakowaniach/ paletach.
126.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach/opakowaniach/ paletach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
4.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
5.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
6.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadzie.
7.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	
8.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	
9.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
10.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	
11.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
13.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	
14.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	
15.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	
16.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	
17.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	
18.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu, pyły w workach foliowych, metalowych beczkach lub innych opakowaniach oraz pojemnikach odpornych na działanie składników zawartych w odpadzie, posiadających szczelne zamknięcie.
19.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, cząstki i pyły metali w workach foliowych, metalowych beczkach lub innych opakowaniach oraz pojemnikach odpornych na działanie składników zawartych w odpadzie, posiadających szczelne zamknięcie.
20.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
21.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
22.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
23.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
24.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w szczelnych pojemnikach typu mauzer oraz beczkach.
25.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
26.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, cząstki i pyły metali w workach foliowych, metalowych beczkach lub innych opakowaniach oraz pojemnikach odpornych na działanie składników zawartych w odpadzie, posiadających szczelne zamknięcie.
27.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
28.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
29.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.
30.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
31.	15 01 03	Opakowania z drewna	
32.	15 01 04	Opakowania z metali	
33.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
34.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
35.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
36.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
37.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane na utwardzonym placu w kontenerach lub na paletach.
38.	16 01 03	Zużyte opony	
39.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w pojemnikach oraz beczkach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych.
40.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
41.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	
42.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.
43.	16 01 18	Metale nieżelazne	
44.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
45.	16 01 20	Szkło	
46.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
47.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
48.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
49.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
50.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w budynku magazynowym, w opakowaniach lub pojemnikach nie przewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
51.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
52.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
53.	17 01 02	Gruz ceglany	
54.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
55.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
56.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
57.	17 01 81	Odpady z remontów o przebudowy dróg	
58.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
59.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.
60.	17 02 02	Szkło	
61.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
62.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
63.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane na utwardzonym, placu w kontenerach lub na paletach.
64.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach lub luzem.
65.	17 04 02	Aluminium	
66.	17 04 03	Ołów	
67.	17 04 04	Cynk	
68.	17 04 05	Żelazo i stal	
69.	17 04 06	Cyna	
70.	17 04 07	Mieszaniny metali	
71.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
72.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
73.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
74.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
75.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
76.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
77.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
78.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.
79.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
80.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpady na placu lub budynku magazynowym, cząstki i pyły w workach foliowych, metalowych beczkach lub innych opakowaniach oraz pojemnikach odpornych na działanie składników zawartych w odpadzie, posiadających szczelne zamknięcie.
81.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach lub luzem.
82.	19 12 01	Papier i tektura	
83.	19 12 02	Metale żelazne	
84.	19 12 03	Metale nieżelazne	
85.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
86.	19 12 05	Szkło	
87.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
88.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.
89.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
90.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, z wyłączeniem pozostałości po sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.
91.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach opakowaniach/ paletach.
92.	20 01 02	Szkło	
93.	20 01 10	Odzież	
94.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
95.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w budynku magazynowym, w opakowaniach lub pojemnikach nie przewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
96.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.
97.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
98.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
99.	20 01 40	Metale	
100.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
101.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
102.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach na paletach lub luzem.
103.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	Odpady magazynowane na utwardzonym placu lub w budynku magazynowym, w kontenerach/ pojemnikach/ opakowaniach/ paletach.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Gorniak
Dyrektor Departamentu Środowiska

